

# HI-QuadCore® KS1000 AWP



## Montagem horizontal painel dobrado

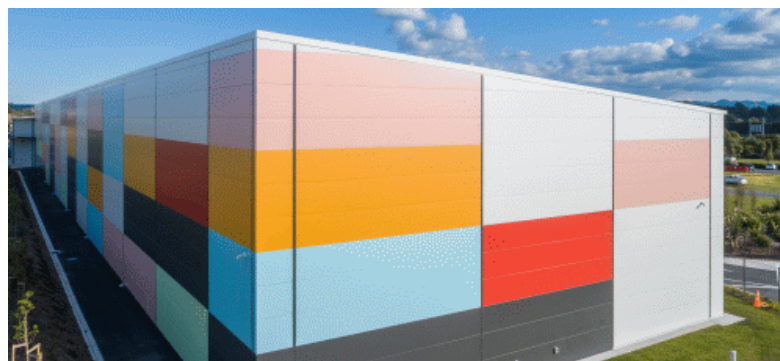
### Aspectos gerais prévios à montagem dos painéis HI-QuadCore® KS 1000 AWP

#### Segurança do produto

É necessário considerar as informações contidas na Ficha de Segurança do Produto, disponível através do contato com o serviço técnico.

#### Precauções

Evite cargas concentradas nos painéis durante o armazenamento para evitar o aparecimento de amolgadelas e deformações.



### Acessórios de montagem

Para uma correta montagem é necessário dispor dos seguintes tipos de remates e acessórios, bem como outros elementos de remate específicos para cada obra, e que a HUURRE pode fornecer:



**Peça de inicialização**

(REF. 30500096)



**Junta de encontro EPDM**

(REF. KS\_RCS\_GASK)



**Filler**

(REF. 10310250)



**Isolamento de espuma PIR**

(REF. 1013300011)



**Parafuso autoperfurante**

(REF. Depende da espesura. Verificar disponibilidade)

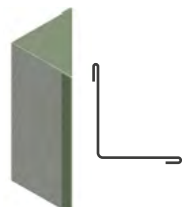


**Perfil de repartição de cargas**

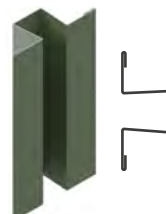
(REF. 305000446)



**Remate de canto Ângulo exterior**



**Remate de canto Ângulo interior**



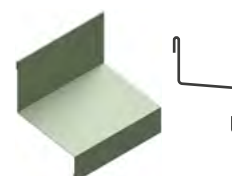
**Remate Omega**

(REF. 30460402)



**Remate em U**

(REF. 30460404)



**Remate pingadeira**





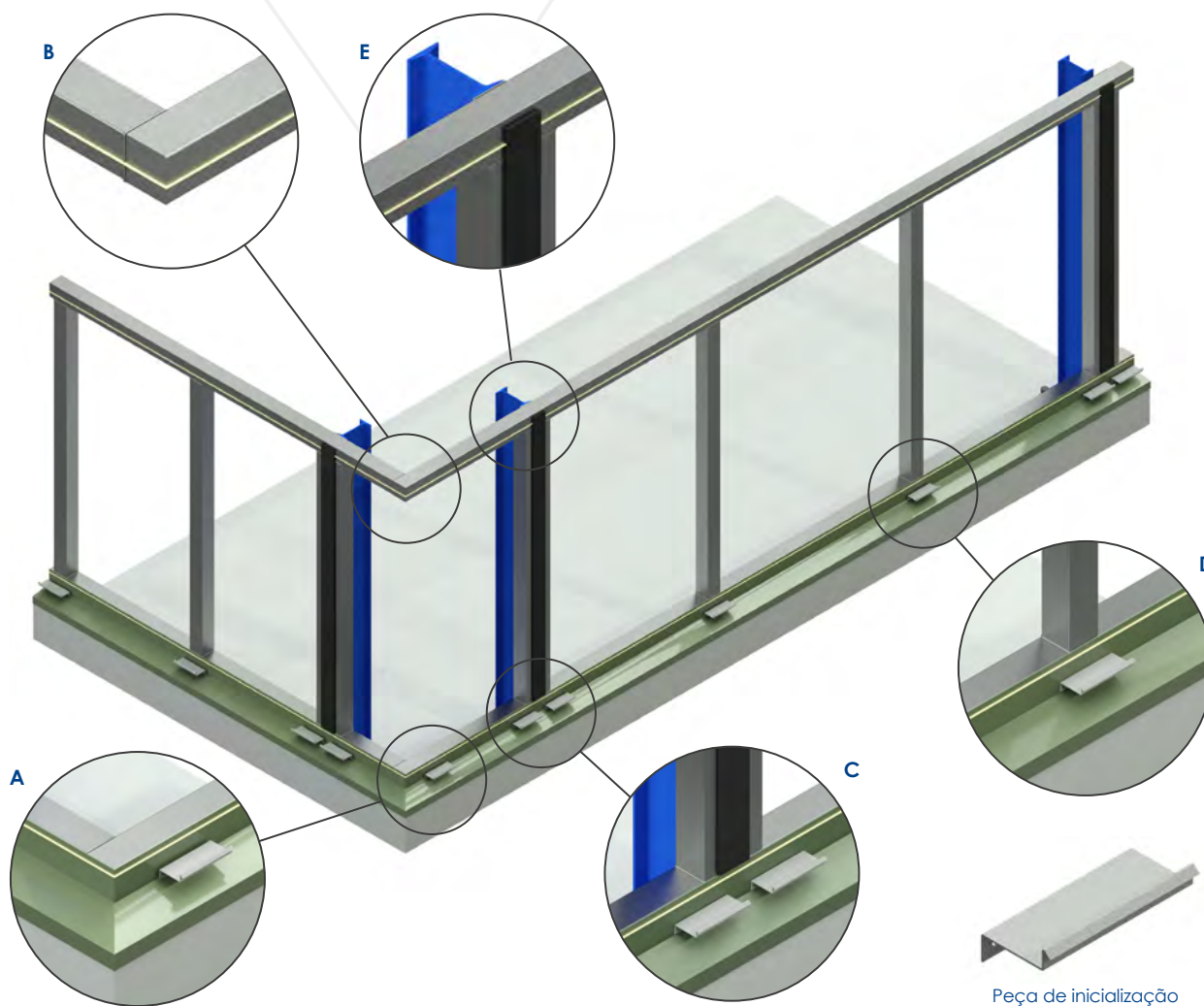
### Montagem de painéis de fachada (horizontal com painel dobrado no canto)

#### Considerações

A estrutura de aço deve estar devidamente alinhada e nivelada. Os painéis devem ser instalados sempre começando pelo painel inferior, encaixando o perfil fêmea da chapa externa nas peças de inicialização. Os detalhes construtivos da estrutura e dos acabamentos são indicativos, podendo variar de um projeto para outro (por exemplo, no esquema anexo foram utilizadas madres do tipo TZ-EC como subestrutura).

#### Etapas de montagem

1. Nivelamento e alinhamento da subestrutura e colocação das peças de inicialização.



- A. Fixe a pingadeira com parafusos de cabeça chata ao suporte inferior ou à parede.
- B, E. Aplicar um cordão de vedação  $\varnothing$  6 mm (ou um perfil de vedação) em todo o perímetro da pingadeira inferior e do suporte superior.
- C, E. Colocar a junta EPDM aderida ao perfil dos pilares onde se vai executar a junta vertical de painéis.
- D. Fixe as peças iniciais do painel aos perfis de suporte ou parede de alvenaria.

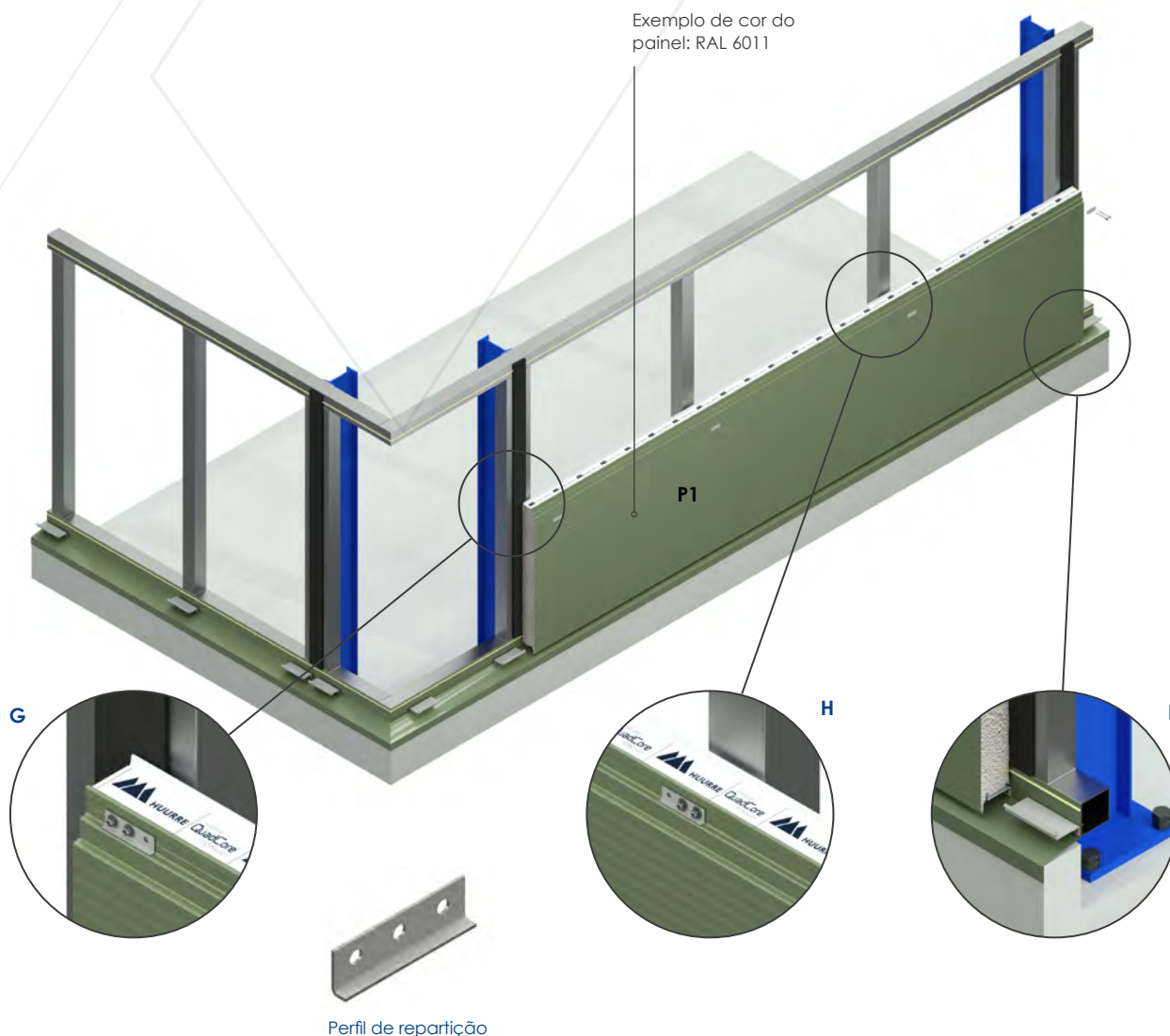
# HI-QuadCore® KS 1000 AWP

## Montagem horizontal painel dobrado



### Etapas de montagem

2. Colocação do primeiro painel.



**F.** Localize e instale o primeiro painel HI-QuadCore® KS 1000 AWP, certificando-se de que esteja corretamente nivelado e a fêmea da face externa nas placas iniciais instaladas anteriormente. Na parte inferior deve haver um espaço de 5mm entre a folha externa do painel e a pingadeira para um bom escoamento da água.

**G, H.** Fixação dos painéis aos perfis estruturais por meio de parafusos e perfis de repartição.

NOTA: A quantidade de parafusos de fixação por suporte dependerá das cargas atuantes no painel.



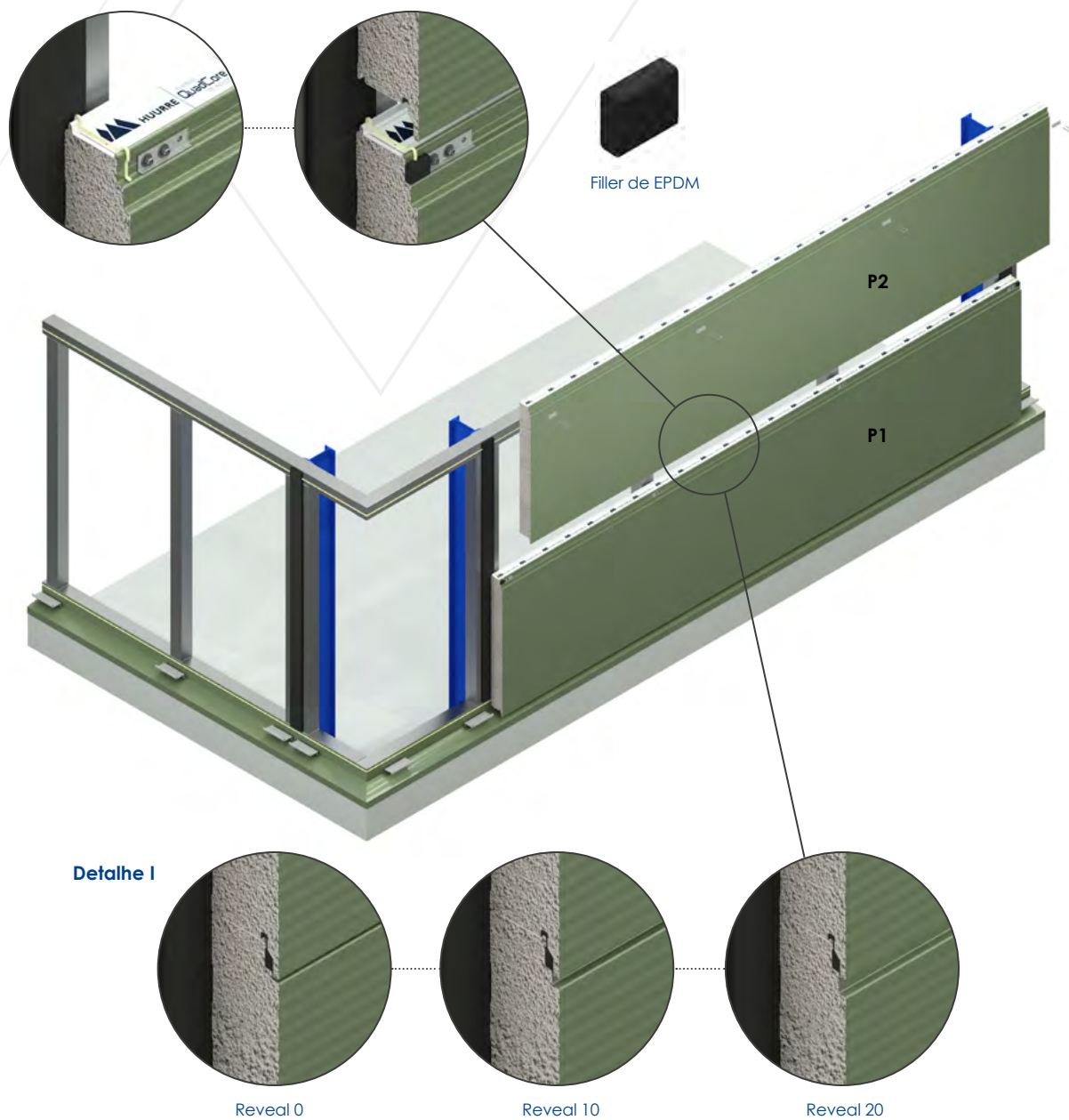
# HI-QuadCore® KS 1000 AWP

## Montagem horizontal painel dobrado



### Etapas de montagem

3. Colocação do segundo painel.



I. Colocar o painel seguinte de acordo com os passos anteriores, incluindo os cordões de vedação e os fillers EPDM nas extremidades longitudinais da junta do painel para garantir a estanqueidade. A folga na junta longitudinal entre os painéis dependerá do reveal escolhido.

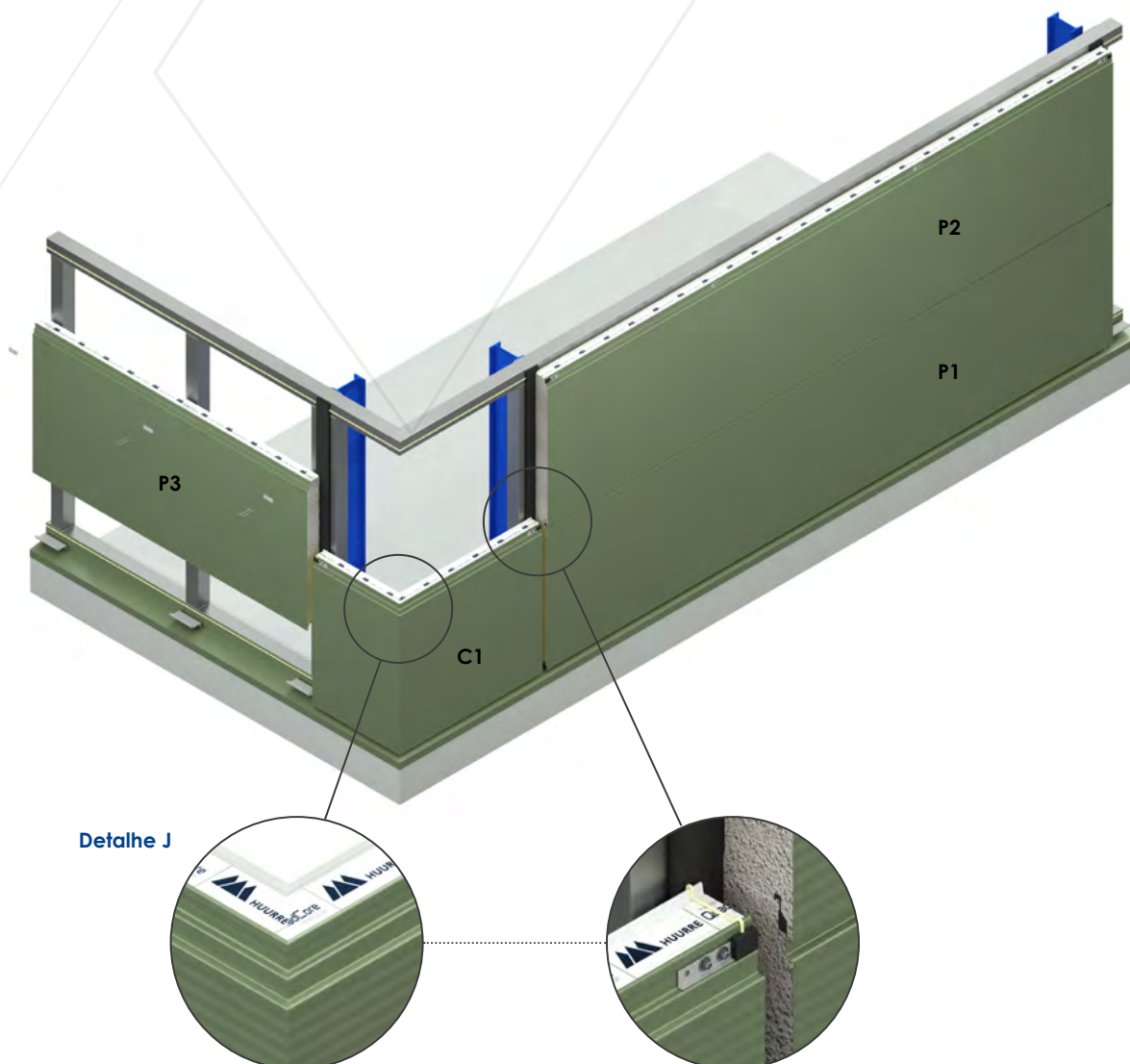
# HI-QuadCore® KS 1000 AWP

## Montagem horizontal painel dobrado



### Etapas de montagem

4. Colocação do painel de esquina e dos painéis seguintes.



J. Coloque o painel do canto inferior deixando separação suficiente com os painéis já instalados para encaixar posteriormente a tira isolante de espuma PIR entre eles. Continue instalando os próximos painéis de canto de acordo com as etapas anteriores.

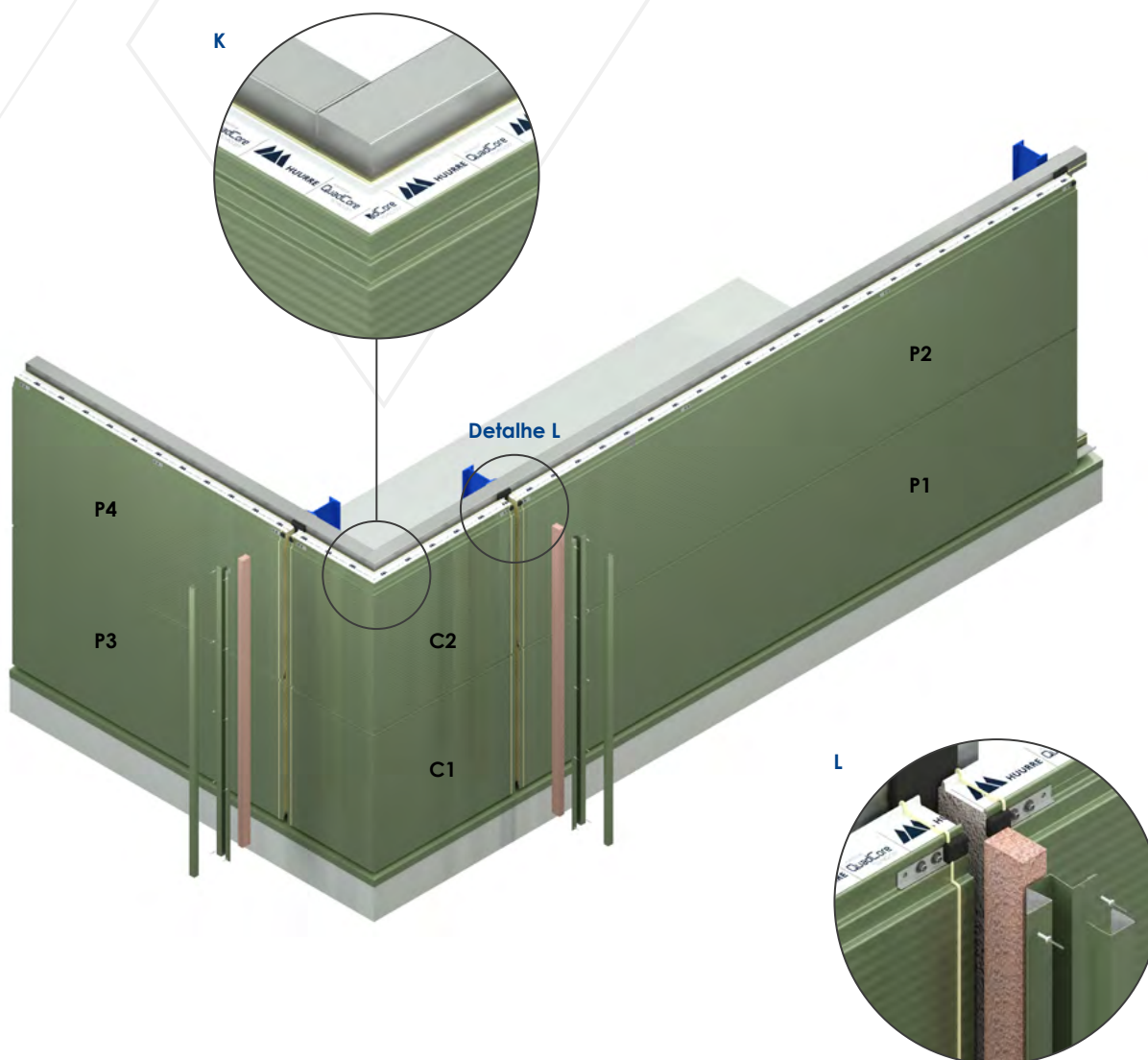
# HI-QuadCore® KS 1000 AWP

## Montagem horizontal painel dobrado



### Etapas de montagem

5. Preparação da junta vertical entre painéis.



**K.** Detalhe do painel dobrado na esquina.

**L.** Uma vez fixados todos os painéis, colocar os isoladores de espuma PIR no vão entre as juntas verticais. Em seguida, aplique um cordão de vedação na extremidade do painel antes de colocar o filler na junta. Coloque o remate em ômega na junta vertical.

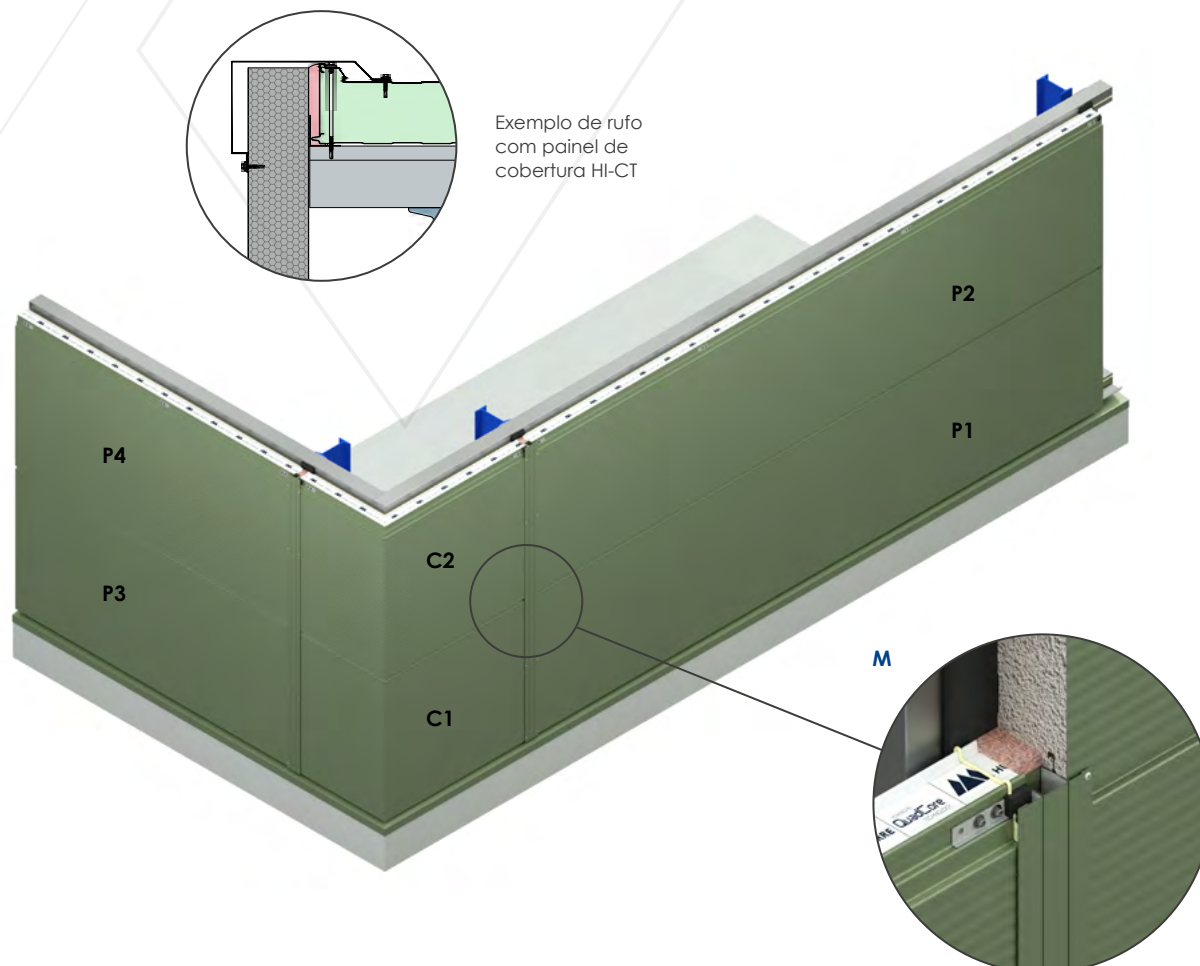
# HI-QuadCore® KS 1000 AWP

## Montagem horizontal painel dobrado



### Etapas de montagem

6. Colocação de perfis de remate em juntas de painéis e esquinas de fachadas.



**M.** Fixe o perfil de acabamento ômega à face externa do painel pelas asas. Por fim, encaixe à pressão o perfil em forma de U disposto como uma guarnição.



ER-0947/1998



SST-0035/2010



GA-2003/0091



IONET  
RECOGNIZED  
CERTIFICATION

### Huurre Ibérica S.A.U.

Crta. C-65, km 16  
E17244 Cassà de la Selva

Girona (Spain)

☎ (+34) 972 463 085

📠 (+34) 972 463 208

✉ huurre@huurreiberica.com



A HUURRE IBÉRICA reserva-se o direito de modificar o conteúdo deste documento sem aviso prévio. Foram feitos todos os esforços para garantir que o conteúdo desta publicação seja exato, mas a HUURRE IBÉRICA e as suas empresas afiliadas não são responsáveis por quaisquer erros ou informações que possam ser enganosas. As sugestões relativas à utilização ou aplicação final dos produtos ou métodos de trabalho são meramente informativas e a HUURRE IBÉRICA e as suas subsidiárias não aceitam qualquer responsabilidade a este respeito.